

VALIANT  
TECH

GUÍA DE FABRICACIÓN  
E INSTALACIÓN

# VALIANT

TECH

Valiant Surfaces se enorgullece de presentar el Valiant Tech EcoPress Quartz, un material nuevo, complejo y único junto con una tecnología revolucionaria: 4R.

Valiant Tech alcanza la cima de la piedra ingeniera.  
Una nueva superficie con la máxima definición y claridad en cada patrón, que se manifiesta en líneas limpias e impecablemente delimitadas. En contraste, generaciones anteriores de piedra modificada han aparecido como una fotografía sin el enfoque adecuado.

Un material nuevo con impresionante profundidad visual reflejada a través de matices suaves y cremosos bajo la superficie, que aporta un movimiento sutil y detalles realistas. Con una translucidez equivalente al mármol real, las superficies de Valiant Tech están libres de granos visibles en las partículas.

Esto resulta en una mejor reflexión de la luz, brillo y claridad que cualquier otra piedra diseñada disponible.

Valiant Tech EcoPress Quartz marca el camino para que otros lo sigan, una nueva ciencia de la piedra ingeniera, que combina la última tecnología de impresión digital con una nueva composición de materia prima.

Esta combinación lo convierte en un producto ideal, con un aspecto natural y un impacto ambiental reducido en su producción.



## Tecnología de nano-tinta

Bajoaltastemperaturas y altas presiones, la Tecnología Nano Ink, que utiliza una nanotecnología patentada 5D, penetra la superficie del cuarzo EcoPress de Valiant Tech, proporcionando autenticidad de color y patrón.

### FACILIDAD DE FABRICACIÓN

---

El proceso de fabricación de Valiant Tech no requiere cambios en las técnicas de procesamiento en comparación con Superficie tradicional de cuarzo. Sin cambios en las técnicas de corte, las herramientas consumibles, los adhesivos ni el manejo del material. Se recomienda el inglete para perfiles de borde.

### VERDADERA BELLEZANATURAL

---

Color, venas y textura increíbles, con un aspecto real y natural.

### PROFUNDIDAD DETINTA

---

La tecnología nano-INK inyecta la tinta hasta 1 mm bajo la superficie, evitando los inconvenientes de imprimir un patrón limitado solo a la superficie superior. Esto mejora drásticamente la estabilidad de los colores, crea un efecto 3D profundo y proporciona mejor resistencia a los arañazos.

### COLOR ETERNO

---

El color permanece sin cambios y estable con el tiempo.

### IMPRESIÓN EN ALTA DEFINICIÓN

---

Nitidez y claridad en alta definición insuperables.

### PROFUNDIDAD Y TRANSLUCIDEZ

---

Autenticidad suprema: Gracias a una translucidez aún más pura, aporta a cada patrón una fuerza visual más





**Con menos del 20% de sílice cristalina**  
**Uso de materiales reciclados**  
**Una nueva visión para un mejor**  
**impacto en nuestro entorno**

La tecnología 4R aplicada en la producción de Valiant Tech EcoPress Quartz resulta en menos residuos que acaban en vertederos y proporciona una huella de carbono menor en la producción del producto terminado. Estamos dedicados a trazar el camino para que otros lo sigan. Como siempre hemos dicho: la perfección es una actitud.

## REDUCIR RECICLAJE

Materiales reciclados como vidriouotros componentes sei ncorporan en el cuerpo.

## REUTILIZACIÓN

Necesaria en el proceso de fabricació

## RESPETO

n.

Menor impacto ambiental.  
Hasta un 70% menos sílice cristalina respirable en

En la búsqueda de la perfección, Valiant Tech evoluciona hacia un nuevo concepto de superficies diseñadas. Una nueva visión comprometida con la sostenibilidad medioambiental, que cuenta con la tecnología definitiva para obtener un producto duradero y resistente que imita perfectamente la piedra natural. La realización de esta visión es Valiant Tech EcoPress Quartz: que combina una formulación ecológica en la composición del producto con tecnología de impresión patentada para presentar una superficie impresa que revolucionará el mercado de la piedra y liderará una nueva generación de piedra.

### ¿Qué es EcoPress?

El Valiant Tech EcoPress Quartz es una superficie única que ha sido desarrollada con nuestra revolucionaria tecnología 4R llamada sus cuatro pilares principales: Reducir, Reciclar, Reutilizar y Respetar. Al incorporar hasta el 70% de materiales reciclados, como el vidrio, Valiant Tech EcoPress Quartz logra una mejora significativa en el uso de contenido postconsumo, simplificando y economizando el proceso de fabricación y reduciendo el uso de materias primas.

El uso de materiales reciclados, combinado con una reducción significativa de sílice cristalina, significa que Valiant Tech EcoPress Quartz tiene el menor impacto medioambiental entre las demás piedras ingenierías del mercado. En comparación con la superficie tradicional de cuarzo, la sílice cristalina respirable generada se reduce hasta un 70%, contribuyendo a un ambiente laboral más saludable.

Además, casi el 100% del agua necesaria en el proceso de fabricación se reutiliza.

### La importancia de una apariencia natural...

Sin embargo, el compromiso de Valiant Tech con la perfección no solo está en el proceso, sino también en el resultado. Crear una superficie que imite perfectamente la piedra natural siempre ha sido nuestro objetivo final. Por esta razón, Valiant Tech EcoPress Quartz rinde homenaje al Valiant Tech original y ofrece una translucidez equivalente al mármol real, patrones con fondos blancos increíbles sin granos visibles, una profundidad visual inigualable gracias a la nitidez y los detalles realistas de cada vena, y una mejor reflexión de luz y brillo que cualquier otra piedra diseñada existente.



## APLICACIONES DE CUARZO VALIANT TECH

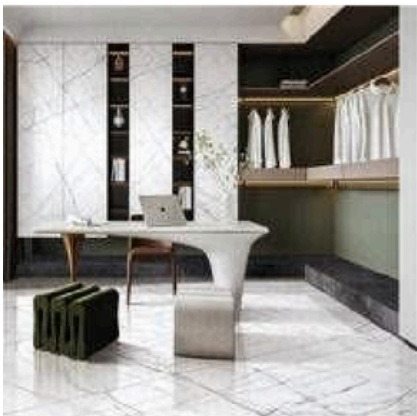
Los productos de cuarzo EcoPress de Valiant Tech están muy demandados debido a su belleza natural, así como a su resistencia y durabilidad naturales. Ecopress puede usarse tanto en aplicaciones horizontales como verticales.

Por favor, visita [valiantsurfaces.com](http://valiantsurfaces.com) para obtener todos los detalles de la garantía.

- Encimeras de cocina
- Tapas de tocador
- Muebles/Encimeras de mesa
- Mesas de recepción y sala de conferencias
- Revestimiento de pared

## VALIANT TECH APLICACIONES DE CUARZO ECOPRESS EN DISEÑO DE INTERIORES

Las cualidades de Valiant Tech EcoPress Quartz lo hacen ideal para muchos usos diferentes en el hogar.



## VALIANT TECH ECOPRESS INFORMACIÓN SOBRE LA TAMAÑO

Las dimensiones de la losa de las superficies de Valiant Tech EcoPress Quartz son: 126"x63" (3200 x 1600 mm). Estas opciones ofrecen a los fabricantes la flexibilidad para maximizar su uso del material.

### ESGROSORES

Las losas están disponibles en: 20 mm

ACABADO DISPONIBLE: Pulido



1600mm/63"

3200mm/126"

## GUÍA DE FABRICACIÓN: INSPECCIÓN COMPLETA DEL

### INSPECCIÓN VISUAL DE LOSAS:

Una inspección visual para detectar defectos y la coincidencia de color es esencial cuando se trabaja con Valiant Tech EcoPress Quartz. Esto debería ser una práctica estándar antes de cortar cualquier material.

Completa los siguientes pasos para inspeccionar visualmente las losas en busca de defectos:

- No inspeccionar las losas con la película protectora puesta.
- Inspecciona tanto la parte delantera como la trasera de las losas en busca de defectos.
- Busca cualquier grieta fina en la losa.
- Todas las losas deben comprobarse para encontrar una coincidencia precisa de color antes de la fabricación, ya sea que la disposición las requiera con costuras o sin costuras.
- Revisa las losas para ver si tienen las dimensiones correctas, deformaciones, zonas irregulares u otros defectos que hagan la losa inaceptable para su fabricación.
- Comprueba que haya coincidencias de color precisas en todos los colores de Valiant Tech EcoPress Quartz y la orientación/disposición del flujo del patrón.

Por favor, tenga en cuenta: Una vez que el fabricante ha considerado que una losa es aceptable para la fabricación y la losa está cortada o mecanizada de cualquier forma, la losa no puede ser intercambiada. El fabricante es responsable de determinar si las losas son aptas para su fabricación. Si no lo están, deberían intercambiarse con su proveedor. Valiant Tech EcoPress Quartz no aceptará reclamaciones por ninguna de las opciones anteriores una vez que la losa haya sido modificada o fabricada de ninguna manera.

# GUÍA DE FABRICACIÓN: INSPECCIÓN COMPLETA DEL

## INSPECCIÓN VISUAL DE LOSAS:

Inspecciona siempre todo el material antes de fabricarlo. El Valiant Tech EcoPress Quartz replica el mármol y es un material vetado que tiene un patrón no direccional. Durante el proceso de diseño es muy importante tener un cuidado especial en la disposición respecto a la ubicación de las costuras. La distribución de las vetas de cuarzo Valiant Tech EcoPress puede variar a lo largo de las losas y en todos los bordes, ya sea de fábrica o fabricada. Nuestros patrones vetados requerirán un diseño algo más cuidadoso o especializado para lograr el aspecto estético óptimo.

Igualar losas de color antes de fabricarlas es un paso muy importante. Es típico y esperado que las losas EcoPress presenten una ligera variación de color entre lotes y/o ciclos de producción, debido a la compleja mezcla de minerales naturales y materias primas.

Si tu trabajo requiere más de una losa, deberías consultar las etiquetas de Valiant Tech EcoPress Quartz para comprobar el número de lote junto con el número de sombra de cada losa. Después de inspeccionar todos los números de losa, es importante retirar la película plástica protectora. Ahora querrás inspeccionar visualmente las losas para variar el color, coincidir el color y cualquier otro defecto antes de cortar el material.

Durante la distribución, no olvides considerar los salpicaderos. Es importante que combinen con el color y tengan patrones de venas similares a los de la encimera.

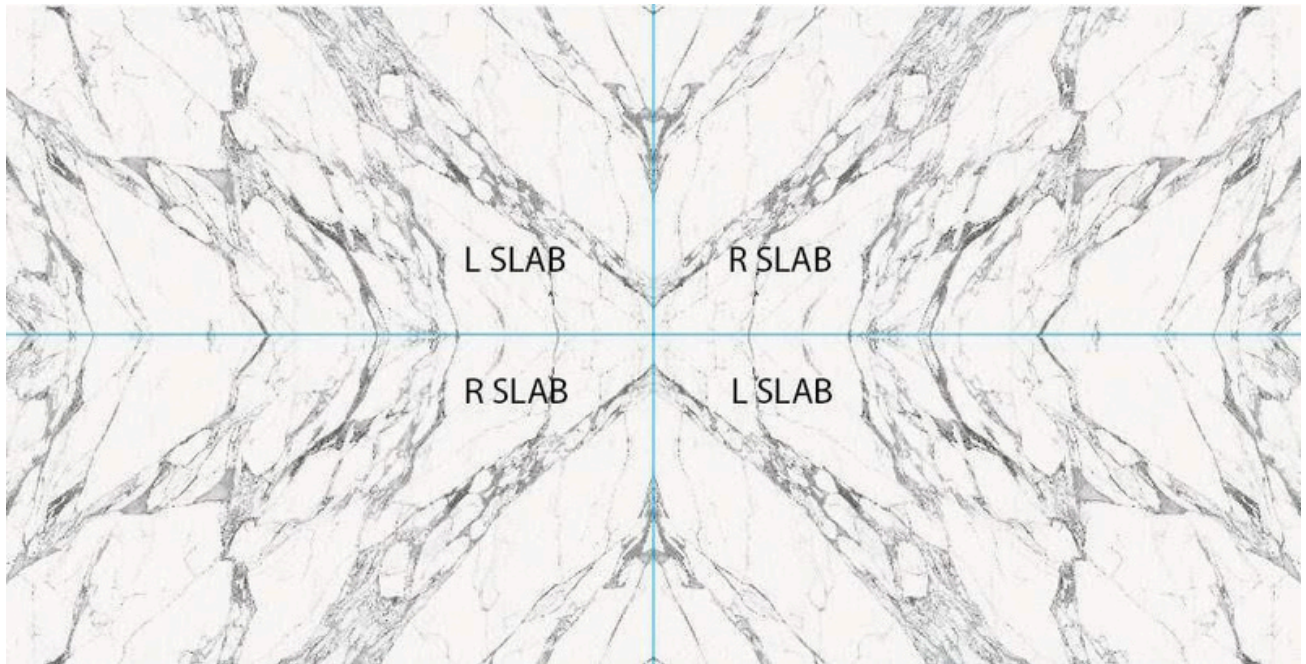
El diseño es uno de los procesos más importantes en la fabricación de Valiant Tech EcoPress Quartz y es vital para garantizar el mejor resultado final. Como Valiant Tech EcoPress Quartz replica fielmente el aspecto del mármol natural, requiere un poco más de atención en este proceso para maximizar el disfrute duradero del propietario.

# GUÍA DE FABRICACIÓN: INSPECCIÓN COMPLETA DEL



# GUÍA DE FABRICACIÓN: INSPECCIÓN COMPLETA DEL

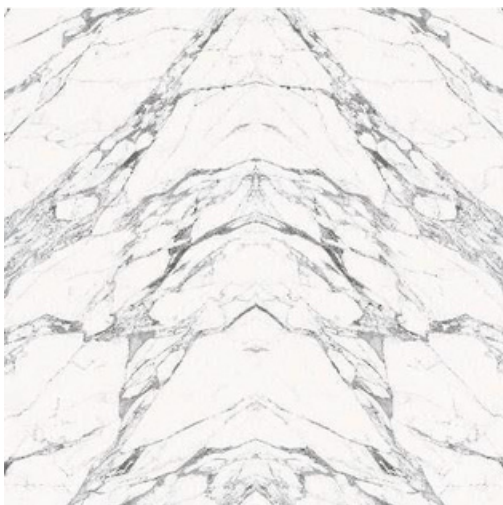
## ESTÁNDAR DE COINCIDENCIA DE LIBROS: CORRESPONDENCIA DE LIBRO DE 4 ARISTAS



## ESTÁNDAR DE COINCIDENCIA DE LIBROS



Tolerancia no conectada de 10 mm



En cualquier lote, no menos del 70% de las losas serán emparejadas con bookmatch. Para el 30% restante que puede no estar emparejado con libros, es aceptable que la cantidad de losas L y R no sea igual.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: INSPECCIÓN COMPLETA DEL

### FORMAS DE EMPAQUETAR LOSAS DE CUARZO VALIANT TECH ECOPRESS

Etiqueta estándar de cuarzo Valiant Tech EcoPress en la parte delantera de las losas.



#### UBICACIÓN DE LAS PEGATINAS EN LAS LOSAS

Las pegatinas se colocan en el borde derecho de las losas de diseño izquierdas. Las pegatinas se colocan en el borde izquierdo de las losas de diseño derechas.

#### FORMAS DE EMPAQUETAR LAS LOSAS EN PAQUETES

Las losas de diseño de la mano izquierda y derecha con libros coinciden se empaquetan juntas en los mismos paquetes. Las etiquetas emparejadas con libros se colocarán en el borde de las losas. Por favor, utiliza las losas de libro con las mismas etiquetas de libro.

Las losas de diseños no a juego pero con el mismo tono de diseños de la mano izquierda y la derecha se empaquetan en los mismos paquetes.

Para pedidos de 30 losas o más, habrá como máximo 3 tonos separados. Si el número de tonos supera los 3, se solicitará la aprobación del cliente antes del envío.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO DE LOSAS EN CUADROS EN A:

La mejor manera de almacenar losas de cuarzo Valiant Tech EcoPress listas para su fabricación o para ser enviadas a una obra es en una estructura en forma de A construida de madera o metal. Lo mejor es que vengan cartuchos en forma de A con receptores para carretillas elevadoras para carga y transporte.



- Los marcos dobles en forma de A deberían tener el mismo número de losas a cada lado para mantener el equilibrio y la seguridad adecuados.

- Los grandes carros dobles en forma de A suelen medir 8' de largo por 43" de ancho con una altura de carga de 60". La capacidad recomendada por el fabricante para grandes doble A-frame es de 4.400 libras (2.200 libras por lado).

- Los pequeños carros dobles en forma de A suelen medir 6 pies de largo por 43" de ancho con una altura de carga de 48". La capacidad recomendada por el fabricante para pequeños chasis dobles en A es de 4.400 libras (2.200 libras por lado).

- También se pueden usar A-frames de una sola cara (son geniales para furgonetas de caja). La capacidad recomendada por el fabricante para los A-frames de un solo lado es de 2.200 libras. Asegúrate de que ese material esté siempre sujeto al marco en forma de A.

- Para marcos dobles en A: Cuando se almacenan más de una losa en cada lado, las losas deben mantenerse planas sin huecos para evitar deformaciones. Asegúrate de sujetar las losas al marco en A para evitar deformaciones o flexión.

- Las losas siempre deben colocarse cara a cara y/o espalda con espalda para ayudar a evitar daños en el lado pulido de la losa.

- El Valiant Tech EcoPress Quartz siempre debe asegurarse de forma segura a un marco en A con correas siempre que sea trasladado. Nunca intentes mover Valiant Tech EcoPress Quartz en un marco en A si el material no está bandeado o con correas. Esto se aplica al transporte en los talleres de fabricación y al transporte en camiones o furgonetas.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO DE LOSAS EN

- Los marcos en A son aceptables para almacenamiento temporal, pero nunca para almacenamiento a largo plazo.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO DE LOSAS EN ESTANTES VERTICALES DE ALMACENAMIENTO PARA LOSAS:

Se recomiendan estanterías verticales cuando las losas requieren almacenamiento a largo plazo para garantizar la seguridad y fiabilidad del material. Los estantes verticales de almacenamiento deben estar diseñados para capacidad de capacidad, construidos en acero y diseñados para el almacenamiento en losas de cuarzo Valiant Tech EcoPress.



- Los sistemas de rack de almacenamiento en losa suelen venir en secciones de 5' y 10' con postes verticales de 2" por 2".

También se recomiendan montantes con puntas de goma. Algunos de estos sistemas de estantería pueden adquirirse como conjuntos de interconectamiento.

- Los portaequipajes de 5' suelen tener ocho (8) verticales cuadrados. La capacidad varía según el fabricante, pero una buena regla general para este sistema de estantes es que los postes internos se refuercen entre 6.800 y 9.000 libras entre los postes (conjuntos de postes), y que puedan soportar una carga de 3.200-4.500 libras en cada poste.

- Los portaequipajes de 10 pies suelen venir con montantes verticales de 16 cuadros. La capacidad varía según el fabricante, pero una buena regla general para este sistema de estantería es que los postes internos sean reforzados para acomodar 23.700 libras entre los postes o (conjuntos de postes), y para soportar una carga de 11.800 libras en cada poste.

- Ten en cuenta que los pesos o las cargas en los sistemas de estantes pueden variar según el fabricante. Los números utilizados en esta guía de fabricación se basan en sistemas de estanterías de alta resistencia que ofrecen altos estándares de seguridad.

- Las losas siempre deben colocarse cara a cara y/o espalda con espalda para evitar dañar el lado pulido de la losa.

- Todas las losas almacenadas en estos estantes de almacenamiento a largo plazo deben estar cubiertas con plástico protector Valiant Tech EcoPress Quartz para evitar daños.

- El sistema vertical de estantería de losa es para el almacenamiento a largo plazo del cuarzo Valiant Tech EcoPress.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: EQUIPOS DE FABRICACIÓN RECOMENDADOS Y EQUIPOS BÁSICOS DE MANEJO ADECUADO DE MATERIALES DEL CUARZO VALIANT TECH ECOPRESS:

- Nunca transportes Valiant Tech EcoPress Quartz horizontalmente.
- El almacenamiento horizontal del Valiant Tech EcoPress Quartz añade tensión al material y provoca grietas finas que podrían provocar roturas.
- Se deben usar carros/dollies de alta resistencia al mover material por tu taller.
- Se deben usar brazos de losa de alta resistencia y abrazaderas para llevar la losa para mover material por tu taller cuando utilices una grúa aérea o una carretilla elevadora.
- Todos los recortes deben estar soportados con raíles de soporte de 2" x 4" x 8' al transportarse para su instalación.
- Las ventosas neumáticas de vacío también pueden usarse para mover losas y materiales terminados por todo el taller de fabricación.
- Recomendamos que todas las ventosas se utilicen con goma blanca para evitar que aparezcan anillos oscuros en la EcoPress translúcida blanca.

Las siguientes herramientas son un requisito mínimo para que un fabricante profesional disponga de la fabricación del cuarzo Valiant Tech EcoPress. Estas herramientas pueden adquirirse a diversos proveedores en Estados Unidos.

### HERRAMIENTAS BÁSICAS DE DIAMANTE Y HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS ASOCIADAS:

- Almohadillas de pulido diamante (solo almohadillas húmedas). Los granos preferidos para la fabricación son 50, 100, 200, 400, 600, 800, 1500, 3000.
- Almohadillas de pulido de diamante (acabado afilado). Los granos preferidos para la fabricación son 100, 200, 400, 600.
- Llantas de copa de diamante
- Brocas de núcleo de diamante
- Cuchillas de contorno de diamante (recortes manuales para fregadero)
- Hojas EcoPress turbo de diamante (tamaños de 5" y 6")
- Brocas de fresador de diamante (detalle de borde)
- Hojas de sierra de puente de diamante (El tamaño varía según la potencia de tu sierra puente)
- Muelas de rectificado de carburo de silicio (menos caras que las ruedas de copa de diamante)
- Almohadillas de respaldo, rígidas y flexibles (soporte para almohadillas de pulido con roscas 5/8-11 para pulidor y afiladora)
- Pulidor neumático (0-4000 rpm)
- Amoladora/pulidora eléctrica (se prefiere velocidad variable de 2.800-11.000 rpm)
- Unidades de suministro de agua para amolador y pulidor si no se suministra con unidad

## GUÍA DE FABRICACIÓN: EQUIPOS DE FABRICACIÓN RECOMENDADOS Y EQUIPOS BÁSICOS DE EQUIPO DE FABRICACIÓN ADICIONAL RECOMENDADO:

- Sierra puente con 20 caballos de potencia o más
- Perfilador automático de bordes
- Máquina de control numérico por ordenador (CNC)
- Chorro de agua
- Máquina de perfilado de bordes portátil
- Carretilla elevadora
- Guía aérea
- Tablas de fabricación
- Compresor de aire
- Fuente de abastecimiento de agua
- Carros/carros de piedra
- A-frames/racks de almacenamiento
- Abrazaderas de losa

### EQUIPO BÁSICO DE SEGURIDAD:

El polvo de cuarzo Valiant Tech EcoPress contiene sílice, que puede suponer un grave riesgo para la salud si se inhala.

El Valiant Tech EcoPress Quartz siempre debe cortarse y pulirse con herramientas de diamante húmedo y una ventilación adecuada en toda la tienda y oficinas. El fabricante siempre debe usar mascarillas antipolvo aprobadas, así como protección para ojos, oídos y pies al fabricar cuarzo Valiant Tech EcoPress.

La siguiente lista muestra opciones básicas de equipo de seguridad.

- Botiquín de primeros auxilios de seguridad
- Mascarillas antipolvo (para interiores y clasificadas para sílice)
- Gafas de seguridad
- Guantes resistentes a disolventes
- Tapones para los oídos
- Botas impermeables con punta de acero
- Delantal impermeable o mono impermeable
- Guantes de cuero (recomendados para mover losas afiladas)
- Interruptor de fallo a tierra (GFI) para herramientas eléctricas en un entorno húmedo

## GUÍA DE FABRICACIÓN: EQUIPOS DE FABRICACIÓN RECOMENDADOS Y EQUIPOS BÁSICOS DE

### PRÁCTICAS Y PROCEDIMIENTOS ESTÁNDAR DE SEGURIDAD PARA FABRICANTES:

1. Siempre lleva ropa protectora. Puede producirse una lesión grave si no se siguen las precauciones de seguridad en el taller de fabricación o en el lugar de trabajo.

2. Los fabricantes deben seguir todas las instrucciones y advertencias de seguridad en todas las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) para todos los productos usados en la tienda.



3. Lee y sigue todas las normas de seguridad del fabricante para todas las herramientas eléctricas y equipos de fabricación utilizados en el taller.

4. Se recomienda que se lleven botas de seguridad con punta de acero durante el proceso de fabricación, al manipular o mover productos EcoPress y durante la instalación en un lugar de trabajo.

5. Los fabricantes siempre deben usar protección ocular. Todos los fabricantes deben utilizar protección ocular aprobada por la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA). No usar protección ocular puede resultar en lesiones graves.

6. Los fabricantes deben usar siempre protección auditiva al trabajar con maquinaria y herramientas eléctricas. OSHA limita la exposición al sonido seguro a 85 decibelios durante un periodo de ocho horas. Consulta con los fabricantes de todos tus equipos y herramientas eléctricas y ajusta la protección auditiva en consecuencia. Hay empresas externas que pueden comprobar los niveles de ruido en tu Taller de fabricación y sugieren protección auditiva adecuada.

7. Como Valiant Tech EcoPress Quartz recomienda que nuestro material se fabrique cuando está húmedo, la fabricación puede generar riesgos de deslizamiento. Los suelos deben estar inclinados hacia los desagües de zanja y toda el agua debe drenarse lejos del área de trabajo. Además:

A.) Todos los desagües de zanja deben limpiarse regularmente de la suspensión de piedra para asegurar un buen drenaje y el flujo de agua.

B.) El suelo de la zona de trabajo debe ser exprimido varias veces al día para eliminar el agua estancada.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: EQUIPOS DE FABRICACIÓN RECOMENDADOS Y EQUIPOS BÁSICOS DE

C.) Los fabricantes que usan herramientas eléctricas deben asegurarse de usar un interceptor de fallo a tierra (GFI) y evitar el agua estancada. Los talleres de fabricación deberían invertir en caídas de cable desde el techo como solución eléctrica.

D.) Siempre se recomiendan herramientas neumáticas (aquellas que funcionan con aire comprimido).

8. Consulta las directrices de la OSHA de tu comunidad autónoma para comprender mejor todos los protocolos de seguridad adecuados.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: PLANTILLAS: DISEÑO Y MEDICIÓN DE PLANTILLAS DIGITALES:



Hoy en día existen muchos métodos digitales de plantación entre los que elegir. Se utiliza plantilla digital para capturar dimensiones precisas de encimeras y datos de configuración. La plantilla digital tiene la ventaja de poder enviar/retransmitir la información digital directamente a equipos de fabricación compatibles, como máquinas de control numérico por ordenador (CNC), sierras puente y chorros de agua. Estos sistemas digitales utilizan láseres, cámaras digitales y digitalizadores punto a punto. La tecnología de plantación digital es una forma más rápida, precisa y eficiente de medir trabajos porque la información puede transferirse digitalmente a tu equipo de fabricación.

### PLANTILLAS MANUALES:



Se crean plantillas de fabricación artesanal para transferir con precisión las medidas y configuraciones desde el lugar de trabajo hasta el taller. Los objetos más comunes son contrachapado fino, tiras luan y cartón. Los planos del trabajo que contienen la información específica del puesto son muy importantes para apoyar la plantilla real.

Es importante recoger toda la información necesaria para fabricar con precisión todos los aspectos del trabajo, incluyendo las líneas centrales del fregadero y del electrodoméstico, la ubicación de los orificios del grifo, los bordes acabados y los voladizos. Se recomienda que todos los electrodomésticos, fregaderos, placas de cocina o cualquier objeto que requiera un recorte en la encimera estén presentes cuando se prepare la plantilla.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: PLANTILLAS: DISEÑO Y MEDICIÓN DE INFORMACIÓN PARA OBTENER DEL PROPIETARIO:

- Material de 2 cm elegido
- Nombre de la selección de losas de cuarzo EcoPress de Valiant Tech
- Determinar la ubicación de las juntas si es necesario
- Perfil de borde
- Salpicado
- Ubicación del sumidero
- Ubicación del grifo
- Ubicación de los electrodomésticos (es decir, cocina/cocina, frigorífico, lavavajillas)
- Ubicación de artículos adicionales (por ejemplo, dispensador de jabón, pulverizador)
- Aclarar las esquinas interiores (para conseguir un mínimo de 3/8", los fabricantes tienen que usar una broca de núcleo de 3/4". Valiant Tech EcoPress Quartz exige que las esquinas tengan al menos 3/8" de pulgada.)

Muy importante respecto a los armarios:

Asegúrate de que los armarios estén bien terminados e instalados. El fabricante debe verificar que todos los armarios estén nivelados. La parte superior de los armarios debe ser correcta y plana, con una pendiente no superior a 1/16" en un vano de 18". Los armarios deben estar unidos entre sí y fijados a la pared inmediata. Todos los recortes y costuras deben estar correctamente soportados; De igual forma, debería haber soporte estructural extra alrededor del lavavajillas.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: PLANTILLAS: DISEÑO Y MEDICIÓN DE

### REQUISITOS ADICIONALES DE APOYO:

Estructuras con soporte en cuatro (4) lados. Las estructuras sostenidas en cuatro lados no requieren soporte adicional para un material de 2 cm si la profundidad de la encimera es inferior a 26" y la longitud de la encimera inferior a 118".

Sin embargo, si se superan las dimensiones anteriores, se requerirá soporte cada 36".

Estructuras con soporte en tres (3) lados (es decir, lavavajillas, armarios sin marco, escritorios y Lazy Susan). Las estructuras soportadas en tres lados requieren soporte adicional para material de 2 cm, de la siguiente manera:

- El material de 2 cm necesita soporte cada 24"



## GUÍA DE FABRICACIÓN: PLANTILLAS: DISEÑO Y MEDICIÓN DE

### REQUISITOS DE VOLADIZOS/VOLADIZOS:

- Los voladizos no pueden superar 1/3 de la profundidad de la encimera y deben tener una longitud mínima de 24".
- El material de 2 cm requiere soporte cada 24".
- Las relaciones de voladizo requieren que se soporten dos tercios del ancho/longitud del material a utilizar; un tercio del ancho/longitud del material a utilizar puede no tener soporte (un voladizo).
- No se permiten recortes ni agujeros con núcleo en los voladizos.
- Puede ser necesario añadir soporte adicional (es decir, barras de soporte o contrachapado de 5/8") para cumplir con los requisitos adicionales del tramo.
- Los voladizos que superen las reglas del voladizo deberán añadir columnas, ménsulas o patas para estar correctamente soportados de la siguiente manera:

Voladizo	No necesito apoyo	Ménsulas requeridas	Columnas requeridas
Material de 2 cm	$\leq 8"$	$> 8"$	$> 18"$

- Las ménsulas siempre deben montarse en un montante para un soporte adecuado del material.

### MATERIAL DE SOPORTE RECOMENDADO PARA ARMARIOS:

- El contrachapado, la madera, el tablero de fibra de densidad media y el acero estructural son los materiales de soporte recomendados para los armarios que necesitan soporte adicional para el cuarzo Valiant Tech EcoPress.
- Los materiales o productos que no son resistentes a la humedad, como el tablero de hilo orientado y el aglomerado, no lo son aceptable como material de apoyo.
- La información anterior debe tenerse en cuenta durante el proceso de plantación y diseño/medición. Esto ayudará a prevenir cualquier problema durante el proceso de fabricación e instalación. No seguir los procedimientos de esta guía de fabricación anula cualquier garantía proporcionada por Valiant Tech EcoPress Quartz.

# GUÍA DE FABRICACIÓN: FABRICACIÓN DE VALIANT TECH ECOPRESS

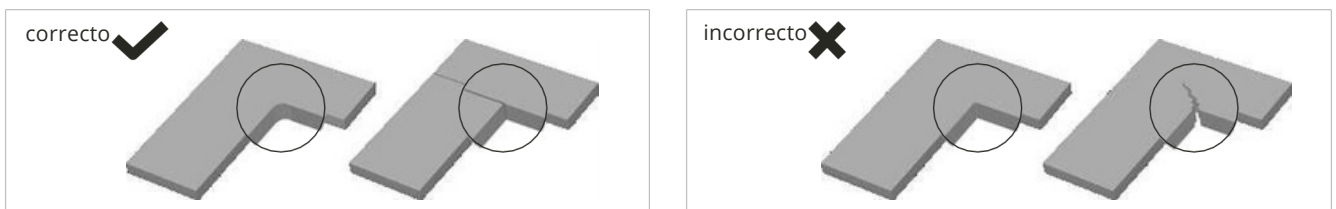
## 1. DISTRIBUCIÓN:

Antes de cortar losas de cuarzo Valiant Tech EcoPress, calcula los metros cuadrados, la longitud y el ancho del material que se necesitará para completar el proyecto. Esto es muy importante al usar Valiant Tech EcoPress Quartz porque cada lote y losa son únicos y tienen tonos específicos que deben usarse para cada trabajo. Mediciones inexactas pueden generar problemas de coincidencia de color y puede ser necesario pedir más material. Es importante inspeccionar a fondo la losa en busca de color, patrón y defectos. No uses materiales con defectos visibles de fabricación a menos que la disposición o el trabajo te permitan adaptarte a ellos.

## 2. DETERMINAR LA UBICACIÓN DE LAS JUNTAS:

Durante el proceso de distribución, determina todas las ubicaciones de las costuras. Esto es muy importante para asegurar la estética óptima del material y de la cocina. Las costuras nunca deben colocarse en los siguientes lugares:

- Por el centro del recorte del fregadero.
- En lugares donde hay luz solar directa.
- Arriba de los lavavajillas



## 3. VETAS ADECUADAS/COMBINACIÓN DE COLORES:

• Inspecciona siempre todo el material antes de fabricarlo. El Valiant Tech EcoPress Quartz replica el mármol, ya que es un material vetado con un patrón no direccional. Durante el proceso de diseño, es muy importante prestar especial atención a la ubicación de las costuras. Ya sea que el material tenga un borde de fábrica o uno fabricado, la distribución de las vetas de cuarzo Valiant Tech EcoPress puede variar a lo largo de las losas. Nuestros patrones vetados requerirán una disposición más cuidadosa y especializada para ofrecer al cliente un aspecto rico y estético.

• La combinación de color de las losas antes de la fabricación es muy importante, ya que es muy común que las losas de cuarzo EcoPress de Valiant Tech presenten ligeras variaciones de color entre los ciclos de producción debido a la compleja mezcla de minerales naturales y materias primas.

• Si tu trabajo requiere más de una losa, asegúrate de consultar la etiqueta Valiant Tech

## GUÍA DE FABRICACIÓN: FABRICACIÓN DE VALIANT TECH ECOPRESS

EcoPressQuartz para el número de lote y el número de sombra de las losas. Tras inspeccionar todos los números de losas, es importante retirar la película plástica protectora para inspeccionar visualmente las losas en busca de variación de color, coincidencia de color y cualquier defecto antes de cortar el material.

- Durante el proceso de diseño, recuerda igualar el color de los salpicaderos, ya que deben coincidir y tener un patrón de vetas similar al de la encimera.
- El proceso de diseño es fundamental en la fabricación del Valiant Tech EcoPress Quartz, ya que impacta directamente en la belleza del producto final que se produce. Un poco más de atención durante el proceso de diseño realmente pone en valor la belleza de Valiant Tech EcoPress Quartz y puede crear una belleza infinita para el propietario.

### 4. CORTE ADECUADO:

- Todo el equipo que se utilice para cortar Valiant Tech EcoPress Quartz debe mantenerse siempre fresco con una cantidad suficiente de agua.

EVITA SIEMPRE EL CALOR EXCESIVO CON TODAS LAS HERRAMIENTAS DE CORTE DE DIAMANTE.

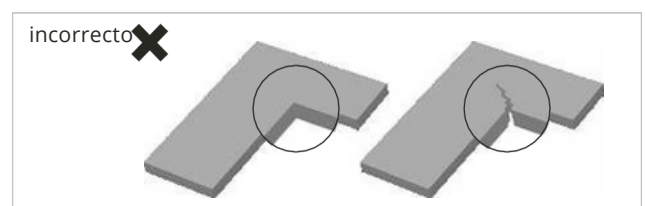
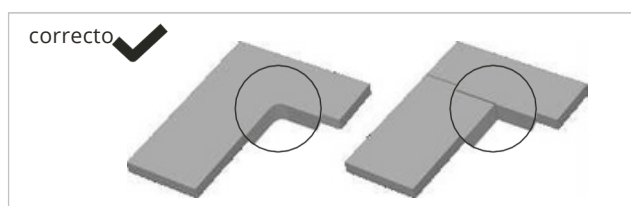
- El primer corte de tu losa de cuarzo Valiant Tech EcoPress debe hacerse a lo largo de la parte más grande de la losa y luego proceder hacia la más corta.
- Cuando uses una sierra de puente, nunca corte por inmersión.
- Importante: Nunca cortes esquinas cuadradas interiores al fabricar cuarzo Valiant Tech EcoPress. Esto puede crear puntos de tensión en la encimera y provocar grietas. **SIEMPRE USA UNA BROCA DE DIAMANTE PARA TODAS LAS ESQUINAS O RADIOS.**
- Las esquinas interiores fabricadas sobre una sola losa deben tener un radio mínimo de 3/8".
- Está estrictamente prohibido cortar una losa al seguir la secuencia de corte. El corte transversal generará vibraciones y tensión, por lo que podría producirse una grieta. Termina todos los cortes completamente usando la secuencia recomendada. Siempre usa una broca de núcleo de diamante para crear un radio. Por favor, aclara: esto siempre debe usarse en las esquinas interiores, así que cualquier esquina interna inclinada debe tener un radio. **¡NUNCA CORTES EN CRUZ!**
- Recuerda que las losas de cuarzo EcoPress de Valiant Tech contienen resina, lo que puede causar deformaciones o haciendo una reverencia dependiendo del clima y de cómo se almacenen. Si hay curvatura o deformación en la losa, cortar la losa en partes componentes liberará la tensión y se aplanará. Saca los piezas.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: FABRICACIÓN DE VALIANT TECH ECOPRESS

### 5. RECORTES:

Esto puede completarse con varios tipos diferentes de equipo. Una sierra puente puede usarse para cortes rectos, pero el radio debe estar reforzado con brocas de núcleo de diamante sin corte transversal. Las mismas reglas se aplican a las máquinas CNC, que también son muy populares. También se puede usar un chorro de agua con los abrasivos y la presión de agua adecuados.

- Las encimeras en forma de L o U con esquinas interiores siempre deben fabricarse a partir de una sola losa y tener un radio mínimo de 3/8". Ten siempre en cuenta que cuanto mayor es el radio, más fuerte es la esquina.
- Si la distancia entre el recorte y la costura es menor a 6", la costura debe ser soportada. Esto se puede lograr durante el proceso de distribución asegurándose de que todas las juntas estén en un travesaño del armario base; de lo contrario, es necesario añadir más travesaños.
- Los recortes internos en todas las esquinas interiores deberían tener un radio mínimo de 3/8".
- Los recortes para todos los fregaderos, placas, enchufes, cocinas deslizables, etc., deberían incluir 1/8" extra desde el borde para permitir la expansión.
- Los recortes van desde simples orificios para el núcleo de grifos y dispensadores de jabón hasta recortes complejos para equipos especializados. Es mejor tener todo el equipo en la obra durante el proceso de instalación, ya que es la forma más segura de determinar la forma y tamaño del núcleo o recorte.
- Consulta siempre las recomendaciones del fabricante cuando estén disponibles.
- El cliente debe tomar la decisión final sobre la ubicación y el tamaño del recorte en su encimera y firmar esto.
- Se debe añadir soporte adicional a ambos extremos del recorte si las barras transversales del armario base no están a menos de 3" del recorte.
- Todos los recortes calientes (es decir, las placas de cocina) requieren que se utilice cinta de aluminio de 9 mil (cinta térmica) para evitar la transferencia de calor al cuarzo Valiant Tech EcoPress. Sigue siempre las directrices del fabricante.



# GUÍA DE FABRICACIÓN: FABRICACIÓN DE VALIANT TECH ECOPRESS

## 6. LAMINACIONES:

Al laminar, es importante asegurarse de que la pieza laminada tenga toda la longitud de la pieza superior y que las esquinas estén cortadas a 45 grados. Si por alguna razón las dos piezas laminadas deben unirse, la unión debe cortarse en un ángulo de 45 grados. El uso de un corte en inglete reduce la tensión sobre el material que puede causar fracturas por estrés.

La tira laminadora debe cortarse de la misma losa que el material de la superficie de la encimera para asegurar una coincidencia de color. Al cortar la pieza a laminar, añade el tamaño de la pieza de laminación a tus medidas de corte para asegurarte de que haya una tira de laminación de la longitud y color correctos disponible para el proceso de laminación. Se recomienda una unión de esquinas de 45 grados para minimizar la tensión en las esquinas.

- Utiliza piezas de laminación de longitud completa si es posible.
- Para largas tiradas de encimera donde sea necesario hacer una unión, asegúrate de que la unión de la pieza laminada esté a 45 grados para minimizar los puntos de tensión.
- Al sujetar y pegar juntas de inglete, recomendamos el uso de cinta G de Mitsubishi o una cinta de propiedades similares. Para perfiles estándar de bordes ingletados de 1 1/2", se debe aplicar cinta antes de pegar cada 8" a 10". A medida que los perfiles de los bordes se hagan más altos (de 3" a 8"), será necesario aplicar más frecuencia cinta para soportar el peso de la pieza del delantal que se está uniendo. Si se utilizan sistemas mecánicos de sujeción o plantillas para asegurar la inglete durante el proceso de pegado, ten en cuenta que tanto la presión desigual de la sujeción como la presión de la sujeción superior a la necesaria pueden introducir deformación en el producto final.

Ejemplos de uniones a inglete y a tope:



Ingletado cuadrado



Laminado cuadrado

No se recomiendan las uniones a tope (laminadas cuadradas) ya que habrá una interrupción del patrón en la unión laminada.

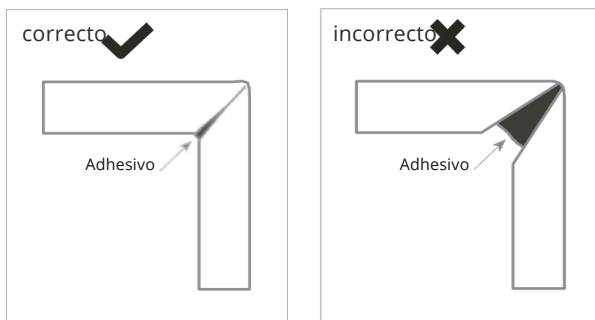
## GUÍA DE FABRICACIÓN: FABRICACIÓN DE VALIANT TECH ECOPRESS

### Borde en inglete:

Un borde ingletado es aquel con un ángulo perfecto de 90 grados. Esto se crea uniendo dos piezas de cuarzo Valiant Tech EcoPress, cada una con un ángulo de 45 grados. Esto normalmente se hace con material de 2 cm. Cuanto más largo es el delantal, más difícil es ocultar las costuras porque es más difícil de sujetar. Nunca se recomienda tener un borde ingletado de más de 4" a menos que se añada un soporte especial.

### Adhesivos:

Recomendamos que se utilice un acrílico o epoxi estilo cartucho que ya esté a juego de color para Valiant Tech EcoPress Quartz. El Valiant Tech EcoPress Quartz es translúcido, así que los colores sólidos no coincidirán con la translucidez de la piedra. Los acrílicos y epóxicos aportan químicamente la piedra y proporcionan las costuras más apretadas. Esto es muy importante para los detalles de borde en inglete porque, cuando se hace correctamente, el adhesivo no es visible.



# GUÍA DE FABRICACIÓN: FABRICACIÓN DE VALIANT TECH ECOPRESS

## 7. PULIDO/DETALLES DE BORDES:

Pulido: Es muy importante seleccionar las almohadillas de pulido adecuadas para el cuarzo Valiant Tech EcoPress. Por favor, ten en cuenta: no uses almohadillas de pulido que tengan resina de colores. Aunque estas almohadillas pueden funcionar bien con granito, requieren una cantidad excesiva de agua y pueden transferir el color de la resina a los bordes del cuarzo Valiant Tech EcoPress. Recomendamos usar solo pastillas de resina blanca para todas las aplicaciones, ya sea para pulir a mano, o con una pulidora automática de bordes o una máquina CNC.



1. Almohadillas rígidas: Las bases flexibles funcionan bien para bordes cóncavos, como los bordes ogivales. No es necesario usar un soporte flexible en la mayoría de los otros perfiles. Ten en cuenta que las máquinas automáticas de borde usan herramientas de pulido y almohadillas de respaldo extremadamente rígidas; Estas máquinas producirán un filo mucho mejor que lo que muchos fabricantes pueden hacer a mano.

2. Almohadillas de pulido: Los problemas comunes incluyen usar demasiada agua y no suficiente, y no usar la técnica adecuada de pulido. La secuencia de granos mostrada arriba tanto para acabados pulidos como abríllantados es una guía para lograr un pulido igual al acabado de fábrica.

- Cuando se usa demasiada agua mientras se aplica presión en el centro de la almohadilla, el agua queda atrapada entre la almohadilla y la piedra, provocando un efecto de aplanamiento. Esto hace que el agua se escape hacia los bordes exteriores de la almohadilla, dificultando que la almohadilla pule eficazmente el borde o la superficie del filo. Esto resultará en un pulido irregular.
- Cuando se usa muy poca agua, las pastillas de pulido tienden a flexionarse o a acocharse hacia fuera alrededor del centro de la pastilla (principalmente con granos más altos). Esto hace que los bordes exteriores de la almohadilla de pulir toquen la superficie, pero no permite que el centro de la almohadilla pule. La tendencia es aplicar más presión, lo que también deja un pulido irregular.
- Al pulir el detalle de los bordes en el Valiant Tech EcoPress Quartz, asegúrate de usar toda la superficie de la almohadilla de pulido, que se indica en los consejos a continuación. Al pulir cualquier borde de la punta del toro, es importante usar solo el centro de la almohadilla, ya que así se da la correcta distribución del agua tanto para la almohadilla como para la piedra.
- Nunca uses una almohadilla de pulido final para el cuarzo Valiant Tech EcoPress. Estos vienen en negro y beige, contienen diferentes productos químicos y no diamantes, y están pensados para que el granito alcance un pulido intenso. El paso final para pulir el Valiant Tech EcoPress Quartz es usar un nivel de grano de 3000.
- El pulido en seco del perfil de los bordes puede causar sobrecalentamiento del cuarzo Valiant Tech EcoPress. El calor excesivo de la piedra puede alterar las propiedades físicas de la losa, lo que puede causar microfisuras que no son visibles a simple vista. Esto puede provocar desconchados, decoloración y un pulido desigual y pobre. Nunca uses almohadillas de pulido en seco en el cuarzo Valiant Tech EcoPress.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: FABRICACIÓN DE VALIANT TECH ECOPRESS

Cuando se pule el borde superior del inglete tras el pegado, recomendamos los siguientes pasos:

1. Comienza el proceso con una pastilla de pulido 400 aplicando una presión muy ligera sobre la herramienta. Repite este proceso con una pastilla de pulido 600, aplicando de nuevo una presión muy ligera sobre la herramienta. Los fabricantes que trabajan habitualmente con productos de porcelana o piedra sinterizada suelen tener que ejercer un grado mucho mayor de presión sobre la herramienta debido a la extrema dureza de los materiales que pulen. Si se sigue este proceso, la línea visible que aparece en la transición de la superficie superior al borde en Valiant Tech EcoPress Quartz será mucho menos visible que el resultado típico que se ve en una losa de porcelana o piedra sinterizada.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: FABRICACIÓN DE VALIANT TECH ECOPRESS

- El Valiant Tech EcoPress Quartz nunca debe pulirse en la superficie superior del acabado de fabricación.

Consejos para pulir: Al pulir cualquier detalle de borde en Valiant Tech EcoPress Quartz debes usar la cantidad adecuada de agua. Las pastillas de pulido con niveles de grano de 50-400 tienen una mayor concentración de diamantes y requieren menos agua; Un hilo de agua central será suficiente. Las almohadillas de grano 800-1.500 tienen menos contenido de diamante y requieren más agua. Usar el flujo de agua adecuado permite que las almohadillas funcionen más rápido.

El pulido debe hacerse en movimiento circular, utilizando los bordes de la almohadilla de pulir mientras gira de la mitad superior al inferior al bajar por la pieza. Mientras pulas, notarás resistencia con cada nivel de grano, que es el pulido de los diamantes. Permitir que los diamantes hagan el trabajo requiere menos presión por parte del pulidor. Cuando ya no se siente resistencia, es momento de cambiar la almohadilla de pulido por la siguiente grana. Sigue este procedimiento hasta llegar al nivel final de grano.

### 3. RPM de pulidor neumática/eléctrico:



Las rpm de todas las pulidoras de aire/eléctricas deberían estar entre 2.800 y 4.000. Lo mejor es empezar a 2.800 rpm y aumentar la velocidad según sea necesario. Cualquier cosa por encima de 4.000 rpm podría causar quemaduras o manchas de resina sobre el detalle del borde. Aquí es donde el color de la resina en la pastilla de pulido marca una gran importancia. Si el filo se quema con una almohadilla de pulido de resina blanca, se puede quitar fácilmente con alcohol desnaturalizado. Sin embargo, el tinte en las pastillas de pulido de resina de colores puede causar un gran problema al trabajar con Ecopress blanco y translúcido.

# GUÍA DE FABRICACIÓN: INSTALACIÓN VALIANT TECH ECOPRESS

## INSTALACIÓN:

Es importante que los armarios se nivelen y se desmonten cuando sea necesario, con tolerancias de 1/16" antes de la instalación final de la encimera. Revisa todos los armarios para ver si está nivelado.

- Una vez instalado y nivelado el sistema de soporte, se puede comenzar la instalación de las encimeras de cuarzo Valiant Tech EcoPress. Mide los armarios y verifica que las piezas encajen antes de colocar el Valiant Tech EcoPress Quartz sobre la encimera.
- Lleva las piezas una a una y prueba que encajen en su lugar correcto en los armarios. Ajusta según sea necesario para asegurar un buen ajuste y una alineación correcta. Haz siempre los cortes necesarios al exterior, cortando húmedo para controlar el polvo.
- Siempre se debe permitir espacio, ya que Valiant Tech EcoPress Quartz necesita espacio para expandirse. Cada encimera requiere al menos 1/8" en cada pared para expandirse y contraerse. Rellena el hueco entre la pared y la encimera con silicona.
- Después de ajustar todas las piezas, tendrás que fijar las tapas a los armarios y las tiras de soporte usando masilla que sea 100% silicona. Aplica silicona aproximadamente cada 8"-12" alrededor del perímetro del armario y en los soportes transversales. No uses adhesivo epoxi, adhesivo acrílico ni el producto Liquid Nails. El propósito de la silicona es permitir que la parte superior se expanda y contraiga según sea necesario.
- Usa silicona extra en todas las esquinas y uniones, y alrededor de todos los recortes.



## GUÍA DE FABRICACIÓN: INSTALACIÓN VALIANT TECH ECOPRESS

### COSTURAS:

- La tolerancia a las costuras es generalmente la misma para todos los materiales de encimeras de superficie dura. El ancho de costura recomendado es de 1/16"; La tolerancia recomendada a la costura es de +/- 1/32". Ambas piezas deben estar niveladas a lo largo de una junta, con una tolerancia de +/- 1/32". Un lado de una costura puede elevarse ligeramente, o un lado puede bajarse ligeramente, pero no ambos.
- Los dos bordes a coser deben cortarse rectos y con precisión. Si se utiliza un chorro de agua para cortar, los bordes deben rectificarse planos para eliminar cualquier ranura del proceso de corte.
- Prueba el ajuste para asegurarte de que las dos piezas a unir forman una unión apretada, nivelada y uniforme antes de aplicar adhesivo. Cuña y nivela piezas si es necesario. Además, comprueba que el color y el patrón de las venas coincidan en la costura.
- Siempre limpia los bordes unidos con alcohol desnaturalizado y límpialo con un paño blanco. Aplica tiras de cinta en la parte superior e inferior de las dos piezas que se unen o cosen. Pon cinta a cada lado de las dos piezas, dejando aproximadamente 1/4" entre ellas. Esto evita que el adhesivo gotee en los armarios y permite una limpieza sencilla en la superficie superior.

### Propina:

Si es posible, utiliza un colocador neumático de costuras con vacío y postes/pasadores para nivelar y hacer las juntas lo más ajustadas y discretas posible. Varios fabricantes venden este equipo.

Las costuras nunca deben superar 1/16" de ancho.

### ADHESIVO:

- Las costuras deben hacerse usando un adhesivo de cartucho premezclado, que puede ser acrílico o un sistema epoxi de dos componentes.
- Inserta el cartucho adhesivo en la pistola de costura con una punta de mezcla desechable y fresca. Siempre purga el adhesivo (generalmente de la longitud de la punta que usas) con tu sistema de cartuchos para asegurarte de que el adhesivo y el endurecedor estén bien mezclados antes de unir el material. Después de cada uso, quita y vuelve a colocar la punta, de lo contrario el adhesivo restante se curará en la punta.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: INSTALACIÓN VALIANT TECH ECOPRESS

Quita la punta usada y cambia la tapa original para que quede hermética. El tiempo normal de curado para acrílicos es de unos 15-20 minutos a 70°F. Durante las altas temperaturas del mes de verano, el tiempo de trabajo se reduce. Durante los temperamentos más fríos del invierno, el tiempo de trabajo se incrementa. El tiempo de curado para sistemas epoxi de dos partes puede oscilar entre 2 y 6 horas.

### FREGADEROS:

Recomendamos que se sigan las directrices del fabricante del fregadero al instalar todos los fregaderos, ya sean montados en la parte superior o inferior.

- Recomendamos que todas las instalaciones de fregaderos estén completamente soportadas estructuralmente sin depender del Valiant Tech EcoPress Quartz como forma de soporte.
- Bajo ninguna circunstancia se pueden fijar directamente los sujetadores mecánicos (tornillos, clavos, etc.) al cuarzo Valiant Tech EcoPress. Estos objetos se oxidarán con la humedad y el óxido se filtrará a través de la piedra.
- Para instalaciones de fregaderos bajo montaje, sigue las recomendaciones del perfil mínimo de bordes alrededor del recorte para evitar que se desconche. Se deben usar sujetadores o clips junto con silicona.
- Todos los fregaderos deben estar sellados a la encimera con silicona al 100%.
- Sigue siempre las recomendaciones del fabricante del fregadero. Algunos fregaderos pueden requerir sistemas de soporte como cunas, sistemas de raíles y estabilizadores de hendikers.



## GUÍA DE FABRICACIÓN: INSTALACIÓN VALIANT TECH ECOPRESS INSTALACIÓN DE MATERIALES PARA SALPICADERO:

- Un salpicadero suele tener 3" de altura a menos que se desee un salpicadero completo.

El salpicadero siempre debe cortarse del mismo lote o lote que el material de la encimera.

- Cortado el material de salpicadero al tamaño necesario para el proyecto. El borde superior y cualquier extremo expuesto deben ser pulidos. Generalmente, el salpicadero tiene una parte superior plana con un borde ligeramente biselado.

- Ajusta en seco el salpicadero para asegurarte de que todas las uniones y bordes estén bien ajustados. Aplica una cuenta continua de silicona de 1/8" en la parte inferior del salpicadero que se adherirá a la superficie de la encimera. Luego coloca toques de silicona 100% cada 4"-6" en la parte trasera, sin pulir, de la piedra y adhírala a la pared.

- No hagas salpicadero duro en la encimera.

### Usode Valiant Tech detrás de las placas de cocina

- El material Valiant puede usarse detrás de placas de gas, inducción o vitrocerámicas.
- Cumple todos los requisitos de instalación del fabricante de placas, especialmente los relacionados con aislamiento y protección térmica.

### Requisitos de espacio para placas de cocina

- Distancia mínima desde el corte de la placa hasta el salpicadero: 60 mm
- Distancia mínima desde el recorte hasta el borde de la encimera: 80 mm
- Distancia mínima desde el fuego hasta cualquier superficie vertical: 120 mm
- En diseños en forma de L o U, mantener un espacio mínimo de 25 mm desde la placa hasta la esquina.

### Consideraciones sobre la cocina o la placa de cocina deslizable

- Sigue siempre las instrucciones de instalación del fabricante del electrodoméstico.
- Mantén un espacio de 8" entre la llama del quemador de gas y la superficie del salpicadero.
- Las cocinas que ventilan desde la parte trasera no deben estar en contacto directo con el salpicadero; se recomienda un **protector trasero**.
- Usa siempre la salida de aire superior al usar el horno o la placa para mitigar



# GUÍA DE FABRICACIÓN: INSTALACIÓN VALIANT TECH ECOPRESS

## APLICACIONES EN LAS PAREDES (VERTICALES):

El Valiant Tech EcoPress Quartz puede utilizarse para todo revestimiento interior de paredes y aplicaciones verticales. La instalación de paneles verticales varía según el lugar. Consulta con los códigos de construcción locales. Al diseñar e instalar paneles y revestimientos verticales, es necesario tener en cuenta el peso del producto y se debe buscar los servicios de un ingeniero estructural experimentado durante las fases de diseño e instalación.

### Directrices de instalación:

1. Mide si hay recovecos necesarios en la pared de la tubería de agua de la ducha. Esta es la pared con el desviador de la bañera, el grifo de la bañera y el alcachofón de la ducha. Utiliza una cinta métrica para determinar dónde necesitas hacer agujeros en la losa de cuarzo Valiant Tech EcoPress para los cortes de las tuberías. Marca la losa y usa la broca de diamante para cortar los agujeros necesarios. Deja un espacio de 1/2" alrededor de todos los cortes de las tuberías.
2. Instala primero las losas delantera y trasera antes de instalar las piezas laterales. Aplica un adhesivo epoxi de fijación en la parte trasera de la losa que vas a adherir a la pared. Usa una paleta muescada de 1/4" para extender la resina epoxi de fijación sobre la parte trasera de la losa. Esto puede requerir más de una persona para las losas más pesadas o grandes. Maniobra la losa para colocarla en posición. Colócala firmemente contra los siguientes sustratos: tabla de cemento, contrachapado impermeabilizado o tablero de soporte existente en las paredes. (si usas la placa de soporte existente, asegúrate de que esté libre de defectos)
3. Aplica presión firme y mueve la losa arriba y abajo y de lado a lado tanto como puedas para forzar que el pegamento epoxi se una completamente con la pared/sustrato detrás y con la losa en sí. Una vez terminado, deja que la losa llegue a su lugar final sobre el cuenco de la ducha. Coloca una junta de dilatación mínima de 1/8" (para sellar con silicona 100%) en la parte inferior/superior de las losas, que serían el platillo de ducha y el techo. Usa cuñas de 1/8" en la parte superior e inferior de las losas para conseguir el espacio adecuado para las juntas de dilatación. Repite el proceso con todos los demás paneles de pared necesarios para terminar el marco de la pared.
4. No se recomiendan juntas epoxi o "duras" para aplicaciones en paredes verticales. Todas las esquinas deben estar selladas con silicona 100%. Permite una junta de dilatación mínima de 1/8" entre las losas de cuarzo Valiant Tech EcoPress adyacentes. Usa las losas de cuarzo Valiant Tech EcoPress adyacentes.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: INSTALACIÓN VALIANT TECH ECOPRESS

5. Aplica los refuerzos adecuados para sostener el panel de pared hasta que el adhesivo epoxi de fijación esté completamente curado. Mantén los brackets en su sitio al menos 24 horas o según el tiempo de secado del adhesivo epoxi de fijación.
6. Quita los brackets. Aplica silicona con masilla en las esquinas interiores y rellena los huecos entre las losas. Además, silicona la zona donde las losas se unen con el platillo de ducha y el techo. Deja que la masilla se seque durante 72 horas antes de usar la ducha.

## GUÍA DE FABRICACIÓN: CUIDADO Y LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO ADECUADOS DEL VALIANT TECH ECOPRESS QUARTZ:

El Valiant Tech EcoPress Quartz requiere muy poco mantenimiento para mantener la superficie en su mejor estado. Es un material no poroso, por lo que solo se requiere limpiar con un paño húmedo y agua tibia y clara.

### LIMPIEZA DIARIA

Para una limpieza rutinaria, simplemente limpia la superficie con un paño húmedo o papel de cocina y un limpiador de pH neutro para piedra natural.

El nivel de actividad del pH es lo que determina el mejor limpiador de mantenimiento para el cuarzo EcoPress de Valiant Tech. Por ejemplo, la mayoría de los limpiadores neutros tienen un balance de pH de 7; sin embargo, algunos limpiadores neutros son más potentes que otros porque tienen niveles de actividad de pH más altos. Algunos limpiadores neutros no son lo suficientemente activos para limpiar bien la superficie EcoPress, mientras que otros neutros son demasiado activos para ello.

Para mantener tu encimera bonita, sin manchas y brillante, puedes usar una amplia selección de limpiadores disponibles y sus respectivos niveles de pH, ya que NEOS resiste rangos entre pH1 y pH13, lo que lo convierte en el único protector resistente a una amplia gama de productos químicos y a salvo frente a la corrosión ácida.

Los limpiadores de granito que se encuentran en Lowe's, Home Depot o supermercados locales suelen ser neutros en pH y pueden usarse de forma segura para limpiar el cuarzo Valiant Tech EcoPress. Asegúrate de su pH antes de usarlo.



## GUÍA DE FABRICACIÓN: CUIDADO Y LIMPIEZA PERIÓDICA

Se recomienda que el Valiant Tech EcoPress Quartz, sometido a un uso intenso, sea tratado (una vez al mes además de la limpieza diaria) con un limpiador intensivo y neutro de alta potencia, que es más potente que un producto de limpieza diaria. Este tipo de limpieza periódica proporciona un efecto de brillo espejo.

En el uso de máquinas de limpieza industriales, asegúrate de que se usen almohadillas blandas en las máquinas evitando estrictamente los decapantes de cera. Los clientes que usan máquinas de limpieza industriales siempre deben emplear los tipos adecuados de compresas y cepillos. Para que la densa suciedad desaparezca, los productos de limpieza profesionales se aplican utilizando una máquina de limpieza con cepillo de plástico o una almohadilla blanda. Tras aplicar el limpiador, enjuaga bien la superficie con agua.

- Los instaladores y fabricantes deben evitar usar acetona en el cuarzo Valiant Tech EcoPress porque dejará una película en la superficie de la encimera. Recomendamos usar alcohol desnaturalizado si es necesario. La acetona es perjudicial para las resinas y nunca debe usarse como limpiador.
- También se pueden usar agua y jabón, pero los tensioactivos de algunos jabones dejarán una película grasienta en la superficie. La película puede sentirse pegajosa y es muy difícil de quitar.
- Bar Keepers Friend y el exfoliante suave sin lejía pueden usarse para eliminar cualquier película o neblina creada por tensioactivos o acetona que pueda estar en la superficie del material.
- El Valiant Tech EcoPress Quartz es resistente al calor y a los arañazos, pero no a prueba de calor ni arañazos. Nunca pongas ollas calientes directamente sobre la encimera; Usa siempre almohadillas o salvamantes.
- Valiant Tech EcoPress Quartz no requiere ceras ni selladores porque es una superficie no porosa. Conserva su brillo brillante y superficie lisa sin necesidad de pulir ni sellar.
- No uses lejía ni ningún limpiador que contenga lejía.
- Los limpiadores de granito que se encuentran en Lowe's, Home Depot o supermercados locales suelen ser neutros en pH y pueden usarse de forma segura para limpiar el cuarzo Valiant Tech EcoPress.

## VALIANT TECH ECOPRESS QUARTZ:

### CERTIFICACIONES:

Valiant Tech EcoPress Quartz está certificada internacionalmente para garantizar la máxima seguridad y protección. Estos certificados ofrecen a los consumidores la seguridad de que el Valiant Tech EcoPress Quartz es un material seguro y de alta calidad. Nuestros certificados ofrecen una garantía del 100%.



#### NSF

Con el certificado NSF, el Valiant Tech EcoPress Quartz se considera un material seguro para el contacto directo con todo tipo de alimentos. Este certificado está avalado por prestigiosas organizaciones como la FDA (Administración de Alimentos y Medicamentos) y la OMS (Organización Mundial de la Salud)

#### GREENGUARD

Este certificado demuestra que Valiant Tech EcoPress Quartz no genera ninguna sustancia que sea dañina para el medio ambiente. También certifica el uso de nuestras superficies en espacios cerrados.

#### GREENGUARD GOLD

Valiant Tech EcoPress Quartz también ha recibido el "Greenguard Children & Schools Certificate", que confirma la máxima seguridad en sus aplicaciones para escuelas y universidades.

# VALIANT TECH ECOPRESS QUARTZ: GARANTÍA

Los productos Valiant Tech EcoPress Quartz de Valiant Tech cuentan con estrictos estándares de calidad y controles de calidad para ofrecer un producto excelente. Junto con Phi Technology, Valiant Tech EcoPress Quartz ofrece diseños Ecopress únicos con efecto mármol con el mejor rendimiento de alta calidad.

## TÉRMINOS Y CONDICIONES:

Esta garantía se aplica a los productos Valiant Tech EcoPress Quartz utilizados en aplicaciones interiores.

### Validez de la garantía:

Garantía limitada de 25 años. Valiant Tech EcoPress Quartz garantiza que nuestro material estará libre de defectos de fabricación durante el periodo indicado de la garantía.

Gracias a su tecnología de gran alcance NEOS, Nano Enhancement of Surfaces, una innovadora tecnología repelente de manchas y sustancias de alto rendimiento desarrollada para las superficies de cuarzo EcoPress de Valiant Tech, somos la única marca que incluye una **Garantía de Mancha de por vida**.

Valiant Tech EcoPress Quartz garantiza que tu encimera resistirá las manchas y estará protegida de una amplia gama de productos químicos y corrosión ácida (entre pH1 y pH13).

Para activar esta política, es obligatorio registrar el producto aquí <https://valiantsurfaces.com/warranty-registration/>, un máximo de 6 meses después de la compra. El recibo original podría ser requerido en cualquier momento por parte de Valiant Tech EcoPress Quartz. En caso de adquisición de una nueva vivienda, Valiant Tech EcoPress Quartz respeta el contrato de compra de la propiedad como el recibo original. Eres responsable de introducir los datos correctos en el formulario de registro. Estos son: datos de contacto, dónde está instalado Valiant Tech EcoPress Quartz e información del producto. En caso de que alguna información no sea correcta, tu producto Valiant Tech EcoPress Quartz puede no estar debidamente cubierto.

Esta garantía se asigna a la persona física que registre su información personal según las instrucciones dadas en el formulario de registro, y no es transferible.

Para obtener asistencia durante la validez de la garantía, debes contactar con el establecimiento comercial donde se compró el producto o, alternativamente, contactar directamente con Valiant Tech EcoPress Quartz.

Para evaluar cualquier reclamación de producto, el asegurado accede a permitir que cualquier profesional autorizado por Valiant Tech EcoPress Quartz entre donde se instale el producto para examinarlo y tomar fotografías del material y la instalación.

El comprador y/o el fabricante/instalador son responsables de inspeccionar cada losa en busca de color, patrón y defectos. No se debe utilizar material con defectos visibles de fabricación. Las muestras son pequeños cortes seleccionados de una losa; no presentan todas las características de un diseño y, por tanto, no representan completamente lo que se va a instalar.

La garantía cubre únicamente los defectos de fabricación que se encuentren afectando negativamente a la instalación de Valiant Tech EcoPress Quartz en aplicaciones residenciales. Valiant Tech EcoPress Quartz tiene derecho a reparar o reemplazar cualquier material que considere defectuoso, a su exclusiva discreción.

Esta garantía solo se aplica al producto que haya sido utilizado y mantenido, siguiendo las recomendaciones de cuidado y mantenimiento según lo indicado por Valiant Tech EcoPress Quartz.

Esta garantía solo se aplica a Valiant Tech EcoPress Quartz que hayan sido instalados permanentemente en interiores y no hayan sido trasladados de la instalación original.

Valiant Tech EcoPress Quartz no es un producto fluido; Las costuras son visibles. Cuando hay costuras, el patrón y el tono del producto pueden cambiar. La garantía de por vida para manchas

# VALIANT TECH ECOPRESS QUARTZ: GARANTÍA

## EXCLUSIONES:

1. Los productos que no han sido completamente pagados quedan excluidos de la garantía.
2. Esta garantía no cubre productos instalados en exteriores.
3. En los casos en que Valiant Tech EcoPress Quartz opte, a su entera discreción, por proporcionar material de reemplazo para cumplir con las reclamaciones válidas de garantía, Valiant Tech EcoPress Quartz no será responsable de los costes de transporte del material al destino.
4. Dado que Valiant Tech EcoPress Quartz no tiene control sobre, incluyendo pero no limitándose a, el manejo, la plantación, la fabricación, la manipulación, el corte, el pulido o la instalación, ningún daño incidental o consecuencial derivado de estas actividades no está incluido. Estos elementos se entienden y se acuerda como responsabilidad del fabricante/instalador independiente involucrado en cada proyecto. Valiant Tech EcoPress Quartz recomienda encarecidamente leer detenidamente el Manual de Arquitectos y Diseñadores y/o la Guía de Fabricación e Instalación antes de manipular los productos de Valiant Tech EcoPress Quartz.
5. Esta garantía no cubre ningún coste de fabricación o instalación, ni los costes incidentales incurridos en otros oficios, incluyendo pero no limitándose a trabajos de yeso, fontanería, electricidad o estructuras, etc.
6. Esta garantía no cubre productos instalados con defectos de fabricación que fueran, o deberían haber sido, conocidos o visibles para los instaladores en el momento de la instalación, incluyendo, sin ninguna limitación, posibles diferencias de color o tono. El Valiant Tech EcoPress Quartz está hecho con materiales naturales puros. La variación en el patrón de color natural de la piedra, tamaño, forma y tono son características inherentes y únicas que se pueden esperar con este producto.
7. Esta garantía no cubre ningún uso incorrecto. No se cubren los daños causados por la exposición, en uso o de otro tipo, a productos abrasivos o fuertes alcalinos, ácidos, radicales libres, oxidantes o similares (ya sean de pH alto, neutro o bajo), ni los daños causados por la exposición excesiva al calor, el clima o a la luz ultravioleta, ni por un cuidado y mantenimiento inadecuados.
8. Esta garantía no cubre manchas causadas por exposición, en uso o de otro tipo, a sustancias superiores a pH 13.
9. El uso del producto en suelos u otras zonas destinadas al tránsito de personas o maquinaria queda expresamente excluido.
10. El uso del producto en chimeneas o similares está expresamente excluido.

Ninguna otra entidad, salvo Valiant Tech EcoPress Quartz, está autorizada a ofrecer ningún acuerdo de garantía relacionado con los productos de Valiant Tech EcoPress Quartz.

Este documento ha sido actualizado en marzo de 2022. Prevalece sobre cualquier otro documento de garantía anterior de Valiant Tech EcoPress Quartz y entrará en vigor en la fecha de su publicación.